

CASTELLÓN

El cierre de Qualicer 2024 abre las puertas al futuro del sector

Guillamón asegura que ya se trabaja en la XIX edición, en 2026 / Crecen los asistentes extranjeros y representan ya el 25% del total

C. A. D. CASTELLÓN

La decimoctava edición del Congreso Mundial de la Calidad del Azulejo y del Pavimento Cerámico Qualicer 2024 cerró el pasado miércoles sus puertas tras dos intensas jornadas que han vuelto a convertir la Cámara de Comercio de Castellón en el auténtico epicentro de la industria cerámica mundial.

Tal y como ha destacado fuentes de la organización del evento cerámico, que se celebra cada dos años en la capital de la Plana, «a lo largo de estas dos jornadas, Qualicer ha acogido a cerca de 600 participantes procedentes de 17 países de todo el mundo».

De hecho, del total de los congresistas de Qualicer 2024 casi el 25% han sido foráneos, lo que acentúa aún más si cabe el alcance y la relevancia a nivel internacional de nuestro congreso. Tras la participación

nacional, que se cifró en más de 400 asistentes, el Congreso concentró la atención de numerosos profesionales italianos y de Estados Unidos, así como también procedentes de Turquía, Brasil, Portugal, Irán y Canadá, entre otros.

El intercambio de conocimientos entre profesionales, empresarios e investigadores ha demostrado, una vez más, la resiliencia y envergadura del sector cerámico, que se enfrenta en la actualidad a un escenario de incertidumbre, azuzado por la baja demanda, el incremento de costes energéticos y la competencia desleal que ejercen países productores.

En el acto de clausura de la reciente edición del Congreso Mundial de la Calidad del Azulejo y del Pavimento Cerámico, Qualicer 2024, el director General de Innovación, Juan José Cortés Vélez y los co-pre-



Qualicer rindió homenaje a cuatro firmas que han prestado un gran apoyo al Congreso en las tres últimas décadas.

sidentes del Congreso, Juan Vicente Bono y María Dolores Guillamón, handieron por finalizado un evento que ha destacado por la alta calidad de sus ponencias en un momento en que la industria enfrenta significativas incertidumbres y desafíos.

La presidenta de la Cámara de Comercio y Navegación de Castellón, María Dolores Guillamón, afirmó en el acto clausura que «ya estamos poniendo nuestra mirada en el futuro, con vistas a la próxima edición de Qualicer, que tendrá lugar en el año 2026». En este sentido, la máxima responsable de la corporación comercial provincial destacó que «co-

menzamos a trabajar para que Qualicer 2026 sea al menos tan enriquecedora como lo han sido las anteriores», con el espíritu constante de búsqueda de vanguardias y mejoras para planificar y afrontar los retos futuros con soluciones eficaces.

DISTINCIÓN EMPRESARIAL

Hay que destacar también que la decimoctava edición del Congreso Mundial de la Calidad del Azulejo y del Pavimento Cerámico Qualicer 2024 tuvo, además, un acto de especial significado en el que se rindió homenaje a cuatro empresas por sus 30 años de colaboración en el desarrollo del Congreso. En este sen-

tido, Qualicer 2024 galardonó al Grupo Empresarial Pamesa, premio que recogió la directora de Comunicación del grupo, Elena Roig. Asimismo, el Congreso también reconoció el apoyo incondicional del Banco Sabadell, cuyo director general y director territorial Este, Fernando Canós se ocupó de recoger el premio.

De igual manera, el co-director general de Vernís, Carlos Gonzalvo, recogió agradecido el galardón con el que Qualicer rindió homenaje al apoyo empresarial de tres décadas. Así también Gruppo Colorobbia fue premiado y su director de Marketing Técnico en España se encargó de recoger la distinción.

Microgranulación, la tecnología idónea para abordar la descarbonización de la industria cerámica

Este proceso presenta la ventaja de reducir las emisiones de CO2 y los costes energéticos

CARMEN HERNÁNDEZ CASTELLÓN
Entre las interesantes y múltiples sesiones y conferencias de la decimoctava edición del Congreso Mundial de la Calidad del Azulejo y del Pavimento Cerámico Qualicer 2024, que tuvo lugar en Castellón el martes 5 y miércoles 6 de marzo, destacó la que impartieron sobre el proceso de microgranulación los responsables de la compañía Granulation System junto a investigadores del Instituto de Tecnología Cerámica (ITC).

En una sala repleta de profesionales de todo el mundo, tanto los responsables de Granulation System como los investigadores del ITC dejaron constancia de que el proceso de microgranulación es una tecnología idónea para descarbonizar la industria cerámica.

Los ponentes aseguraron que el proceso más utilizado en la fabricación de baldosas cerámicas, conocido como vía húmeda, lleva asociado un importante consumo de energía y de recursos naturales, en-

tre los que se encuentra el agua, cifrando el consumo promedio de agua por metro cuadrado producido en torno a 20 litros, mientras que el consumo energético se encuentra alrededor de los 32 kWh por metro cuadrado producido.

«En lo que respecta a los consumos de energía, la mayor proporción de energía consumida (casi el 90%) es de origen térmico mediante la combustión de gas natural, por lo que las mejoras energéticas deben ir dirigidas principalmente hacia la reducción de este tipo de energía para lograr descarbonizar la industria», aseguraron los expertos en microgranulación, destacando que las dos etapas que consumen mayor energía térmica en el proceso productivo cerámico son el secado por atomización de las suspensiones de soporte (35%) y la cocción (55%).

Frente a este ingente gasto de agua y energía, los responsables del ITC y Microgranulation System ensalzaron las ventajas de la microgranula-



Antonio Arnau es CEO de Granulation Sytem. C. A. D.

ción, una tecnología alternativa al proceso de preparación de las materias primas del soporte por vía húmeda, que, tal y como indicaron los expertos «presenta simultáneamente la ventaja de reducir las emisio-

nes de CO2 y los costes energéticos.

El trabajo desarrollado en torno a la nueva tecnología de microgranulación muestra una comparativa de las propiedades de los granulos, así como de las piezas crudas y

cocidas obtenidas por el proceso de vía húmeda y por microgranulación, con la particularidad de que los materiales en estudio se han obtenido a escala industrial.

MENOS AGUA

Los asistentes a la interesante conferencia pudieron conocer las ventajas de la tecnología alternativa al actual sistema de preparación de la composición del soporte, con el objetivo de disminuir las cargas ambientales asociadas al proceso de fabricación de baldosas y los costes de fabricación. «Ello implica reducir significativamente el consumo de agua durante esta etapa para hacer innecesaria la fase de secado de la suspensión», aseguraron los expertos.

El proceso consiste en la molienda de las materias primas en molino pendular y en la posterior microgranulación mediante un proceso desarrollado específicamente para obtener un polvo de prensas con fluidez similar a la de los polvos atomizados. La novedad del trabajo estriba en la utilización de un microgranulado obtenido en una instalación industrial que opera en continuo, a diferencia de otros trabajos publicados anteriormente en los que los estudios se han desarrollado a escala de laboratorio o piloto.