



RESULTADOS. A la izquierda, imagen de microscopio del granulado. A la derecha, imagen del atomizado.

Granulation System, salto en la tecnología cerámica: del atomizado al granulado

La compañía patenta el revolucionario sistema de producción industrial, 'granulación de composiciones cerámicas molturadas en fase seca', que permite un ahorro en los costes de producción y una menor contaminación

Granulation System, firma española que acumula más de 25 años de experiencia en el sector, presenta en Valencia una innovadora tecnología de granulación aplicada al sector cerámico, que permite un ahorro en los costes de producción, así como un menor volumen de contaminación.

Este sistema de producción industrial, bajo el nombre de *granulación de composiciones cerámicas molturadas en fase seca*, está patentado por la empresa en España, Europa y en Rusia, Estados Unidos, México, México y China. Además, la firma está trabajando para aumentar la patente a países como Brasil e Indonesia.

Esta protección tecnológica, junto con la calidad del producto final, refuerza la seguridad en nuestros clientes y les garantiza el avance tecnológico en la transformación de las composiciones cerámicas, todo ello plasmado en una reducción en los costes de producción y en el volumen de contaminación.

Aplicando el sistema de producción industrial patentado por la empresa, se garantiza un ahorro en los costes de producción de hasta 0,65 euros por metro cuadrado. Además, el producto final mantiene las mismas características de calidad que el obtenido por un atomizador. Desde otro punto de vista, supo-

ne un ahorro del 85% de gas natural, 80% de agua y 30% en energía eléctrica en la fabricación.

A estas particularidades técnicas se une su elevado valor ecológico, puesto que la tecnología de Granulation System es respetuosa con el medio ambiente, ya que reduce al máximo los efectos contaminantes del proceso.

ETIQUETADO SOSTENIBLE

Este sistema tecnológico contribuye a la obtención de una alta puntuación en el etiquetado ecológico DAP, Ecolabel y Huella de Carbono. Asimismo, supone la no contaminación atmosférica, no existen ninguna emisión de CO2 por lo que no se pagan cánones del Protocolo de Kyoto y supone el inicio de una mayor calidad de vida de las personas que habitan en la provincia.

En este sentido, los responsables de Granulation System confirman que su propuesta «constituye un gran avance para la industria frente a la incertidumbre del valor energético tanto actual como venidero».

Asimismo, en materia de inversión para las firmas azulejeras, la implantación de este revolucionario proceso industrial, el conjunto de ahorro, sumado al índice de menor inversión en la nueva tecnología, supone la mitad del coste que supondría la inversión en un atomizador.

El proceso que emplea esta

nueva tecnología se inicia con la elección de las materias primas para elaborar la composición cerámica que se desea. Esta se moltura por vía seca (micronizada) para, posteriormente, pasar del micronizado a la granulación.

Este último proceso se efectúa con un poco más de humedad deseada para regularla posteriormente al valor necesario en el proceso de prensado final. Además, una de las principales

Elinnovador proceso se puede aplicar a cualquier tipo de composición cerámica

+datos

La compañía Granulation System realiza la granulación de los elementos minerales o composiciones de ellos con esta nueva tecnología de alta definición, sin llegar a caer en lo conocido como aglomeración o amasado. «Nuestra granulación parte de una partícula pequeña configurando así un gránulo mayor (controlado) formado por varias de estas partículas pequeñas. De esta manera, este gránulo puede alcanzar el tamaño deseado y con su resistencia mecánica. Además, la forma del gránulo será siempre de tendencia esférica para su óptimo deslizamiento y su manipulación», destacan desde la firma. ≡

ventajas añadidas de esta nueva tecnología cerámica sin atomizador es que es aplicable a todas las composiciones cerámicas del mundo, independientemente del origen de las materias primas, es decir la propia tierra. Lo que permite abrir nuevos horizontes de mercado, ya que el resultado sigue siendo eficaz en cualquier situación.

Este sistema desarrollado por la compañía Granulation System y protegido por patente nacional e internacional, además, es aplicable tanto a la industria de atomización existente como a las fabricas cerámicas.

Para garantizar la máxima efectividad de esta novedosa tecnología, la firma cuenta con una

planta en la que se realizan todas las pruebas del sistema a nivel industrial de gran tonelaje, y que es capaz de procesar entre 200 y 300 toneladas de forma diaria, unas cifras que igualan o superan en magnitud las unidades de producción existentes, de ámbito mundial.

VOCACIÓN INNOVADORA

«Nacimos con plena vocación innovadora dentro del campo tecnológico del sector industrial de las materias primas y minerales no metálicos y así continuamos durante todo este tiempo», destacan fuentes de la propia firma. La compañía, que cuenta con un departamento de Ingeniería y Proyectos, es capaz de desarrollar cualquier necesidad de adaptación de las plantas existentes o de proyectar una nueva (llave en mano), tanto a nivel nacional como internacional.

El modelo se ha consolidado y es un seguro de resultado exitoso. «Aseguramos una eficiente realización de proyectos o adaptaciones de empresas, que podrán llevarse a cabo desde la planificación inicial hasta la puesta en marcha. Se asegura con ello un estándar de calidad válido en todo el mundo», explican.

La empresa, se ha convertido en un referente en el sector, en gran medida por su apuesta por la innovación y continuo crecimiento en los procesos de producción. «Mejoramos la competitividad de los clientes e incluso apostamos por proteger su tecnología de empresa a través de las patentes», concluyen los responsables de la compañía. ≡